

5) 检查使脚踏转动之外力应不超过2.5公斤, 当接触刹车分布器时其外力应不超过3.7公斤。

6) 整个系统安装合格后再将钢索上的调节螺套用保险丝保险好。

3. 升降舵调整片操纵:

升降舵调整片操纵由装在前、后座舱内左侧壁上的操纵盘、装在升降舵管樑上的鼓轮机构、钢索和滑轮等组成。转动操纵盘时带动钢索使调整片偏转(图8-5)。

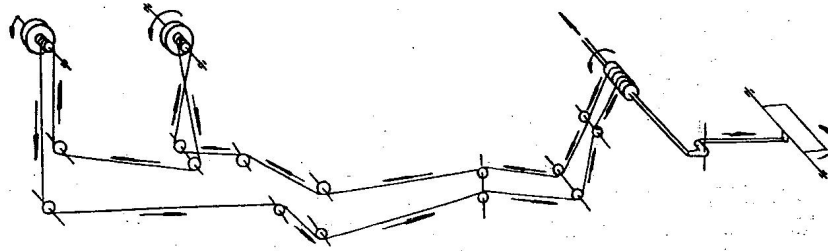


图8-5 调整片操纵系统示意图

鼓轮机构上的钢索在装上飞机之前先行缠绕, 缠绕方法见(图8-6), 保证钢索在滚筒上的正、反方向缠绕圈数相等, 总圈数不多于12圈。

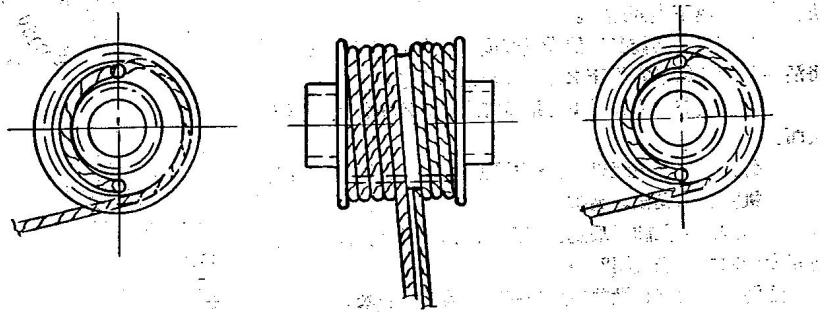


图8-6 缠绕钢索示意图

座舱内操纵盘上的钢索缠绕圈数应不多于10圈, 缠绕方法见(图8-7)。但当调整片偏转至上、下极限位置时, 操纵盘和鼓轮机构内滚筒上的钢索圈数每边至少应留有1圈。

操纵盘上钢索的缠绕在座舱内进行。升降舵调整片操纵按下述要求调整:

- 1) 调节钢索连接处的螺套, 使钢索张力为10—15公斤。
- 2) 调整片偏角应符合水平测量要求。
- 3) 在操纵升降舵调整片时, 检查各滑轮组转动情况是否正常。钢索不应有偏出滑轮槽的现象。
- 4) 检查整个系统操纵灵活性, 当前、后舱分别操纵调整片偏转 15° 时其转动应平缓均匀, 加手操纵盘而使操纵盘开始转动之力矩应不大于0.3公斤力·米。
- 5) 整个系统安装合格后再将钢索上的调节螺套用保险丝保险好。